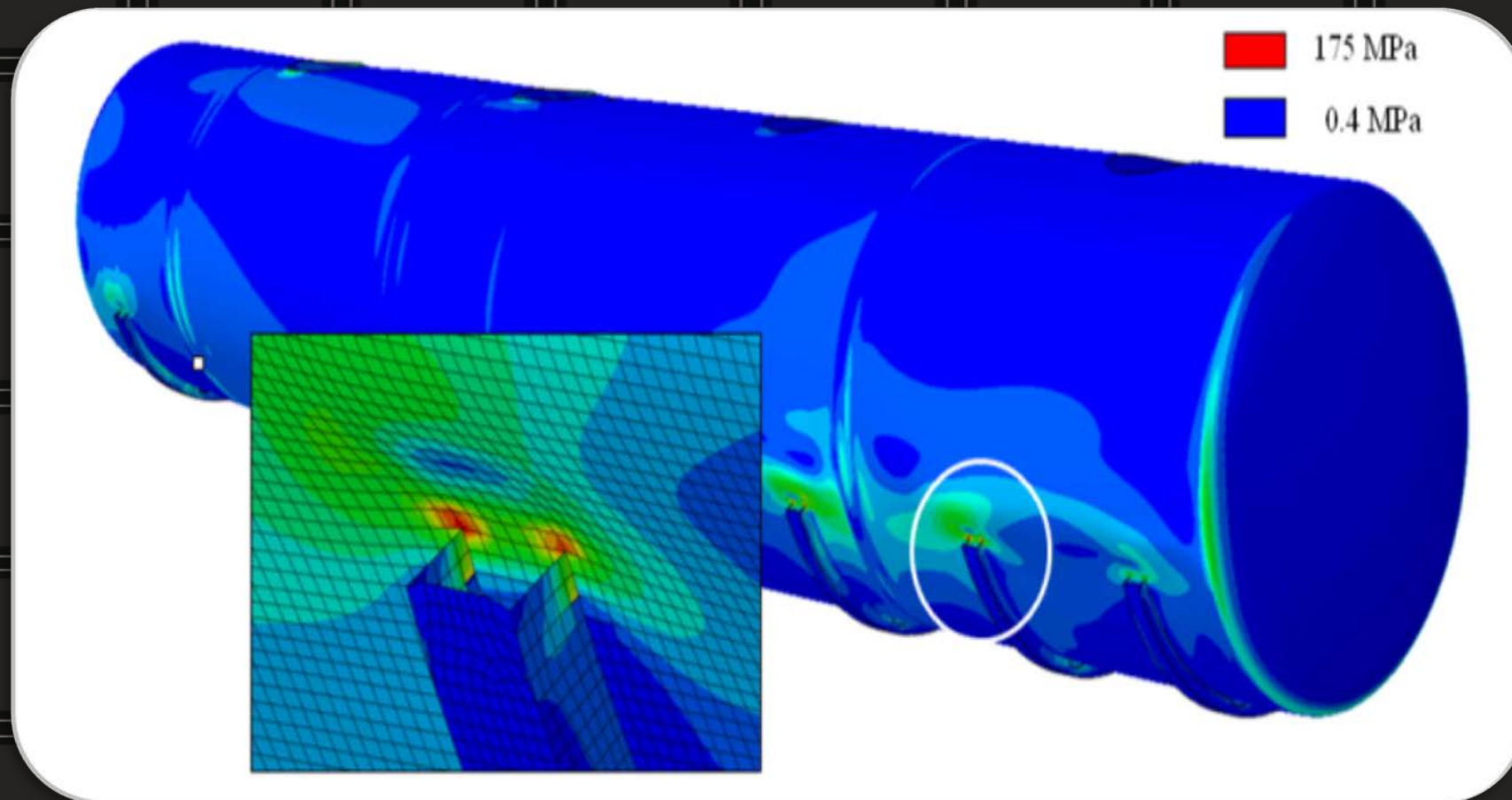




NUEVO MODELO DE CISTERNA ATP

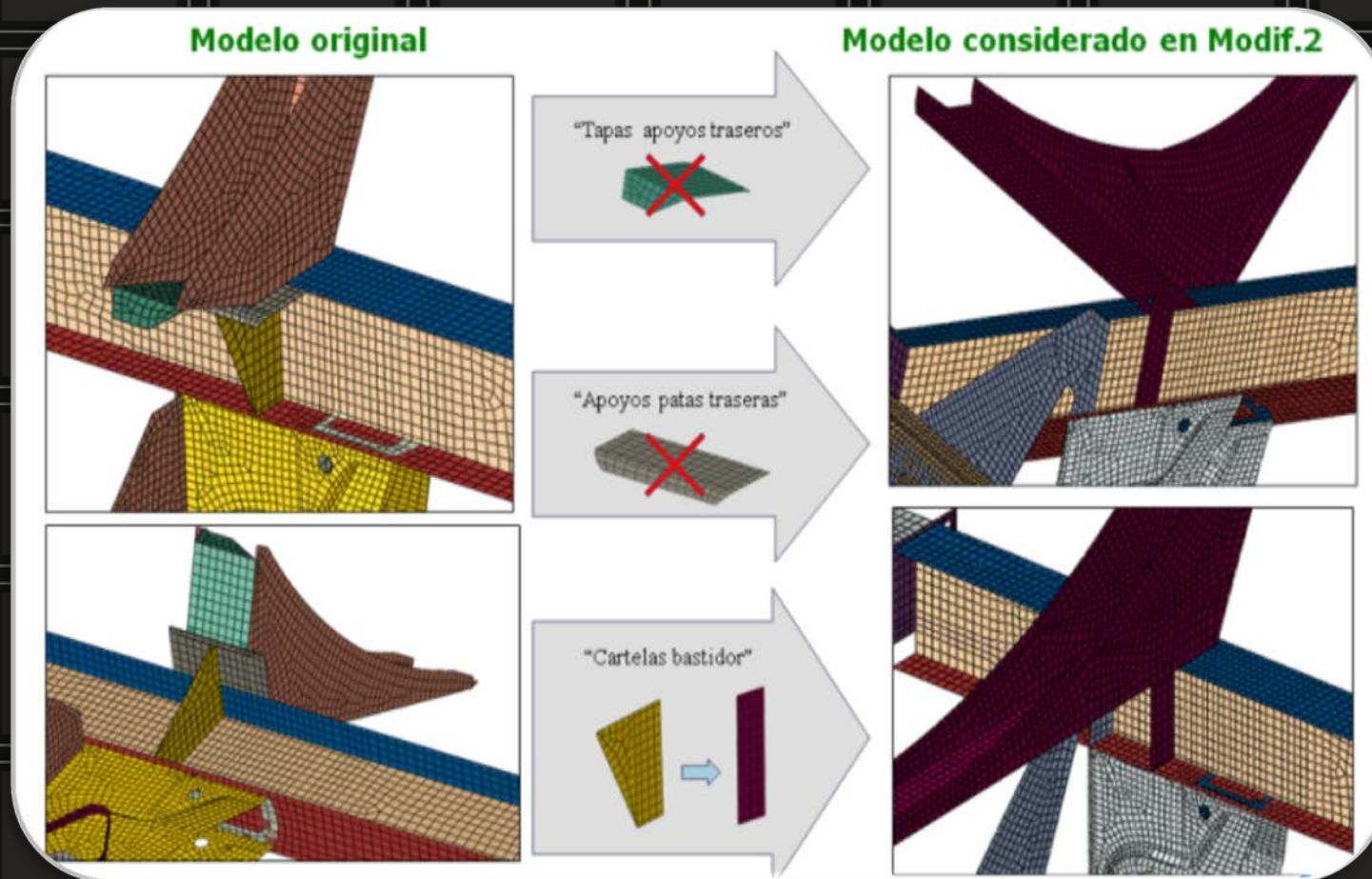
UNA SOLUCIÓN MÁS LIGERA Y RESISTENTE





✓ Diseño optimizado de cisterna autoportante ATP de altas prestaciones desarrollada a través de la investigación y diseño de cada uno de los elementos que componen el vehículo cisterna permitiendo bajar su tara y aumentando la carga útil a transportar.

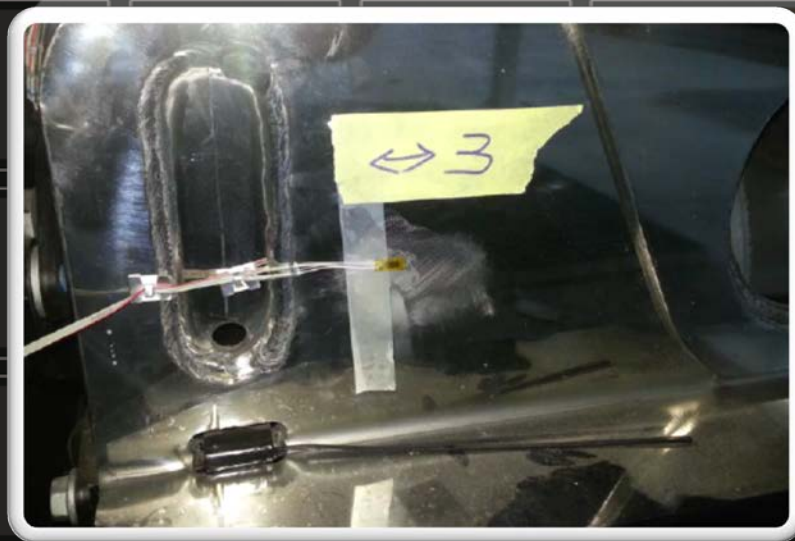
✓ Desarrollo de nuevos diseños estructurales y utilización de materiales de alta resistencia. Ejemplo el diseño del CHASIS-BASTIDOR.



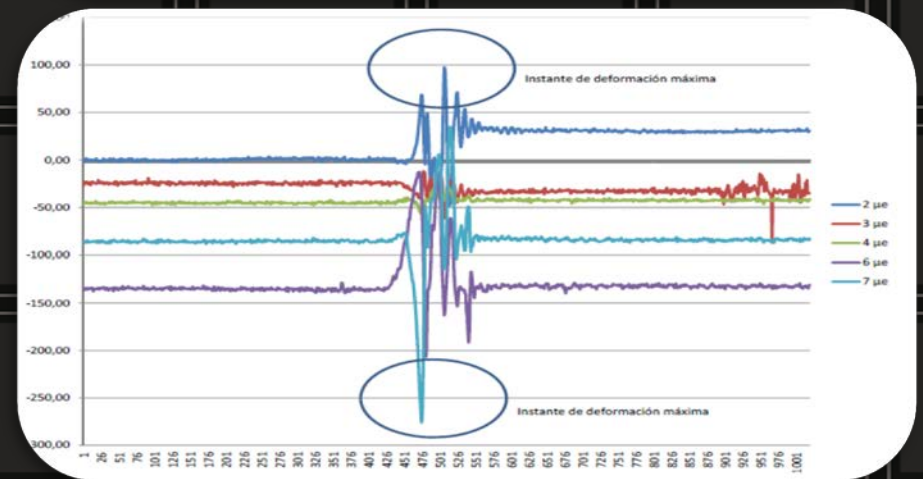
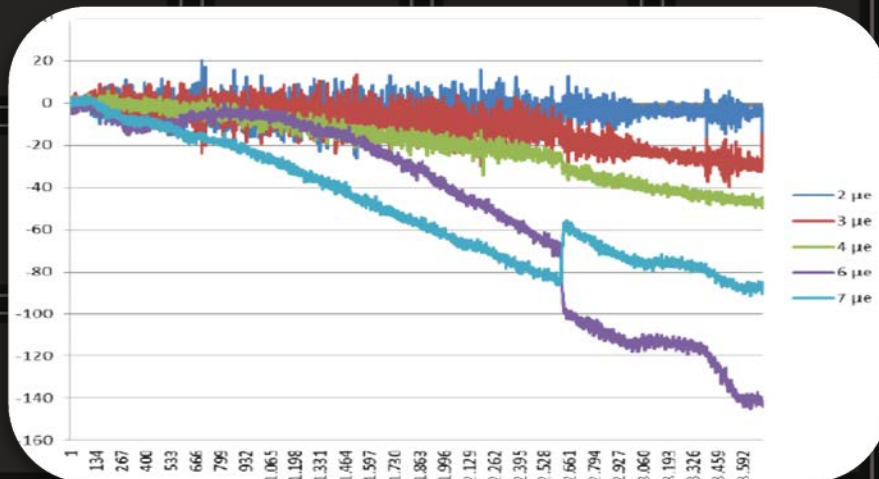
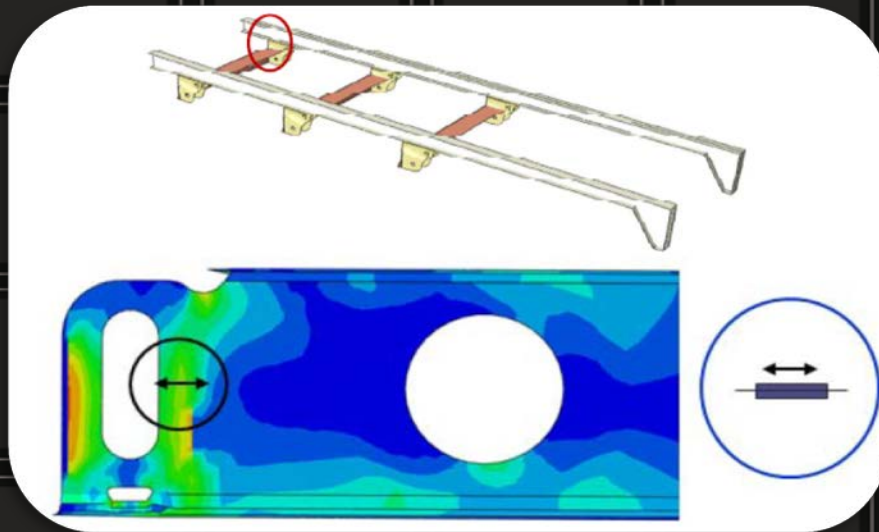


✓ El proyecto ha sido desarrollado conjuntamente con centros de investigación cualificada, analizando el estado tensional de los elementos y con ello se han dimensionado todos los componentes en cuanto a criterios de resistencia y rigidez, llevando el nuevo diseño a su punto óptimo de eficiencia.

CONFIANZA DE PRODUCTO



✓ La metodología exhaustiva seguida por los técnicos de la Universidad así como los posteriores ensayos de los prototipos realizados han autentificado los resultados teóricos con los reales.



- ✓ Confianza
- ✓ Eficiencia
- ✓ Servicio
- ✓ Calidad



✓ El periodo de prueba de 2 años con algunos de nuestros clientes, así como la evaluación continua de sus inspecciones periódicas ha consolidado la garantía del nuevo diseño.

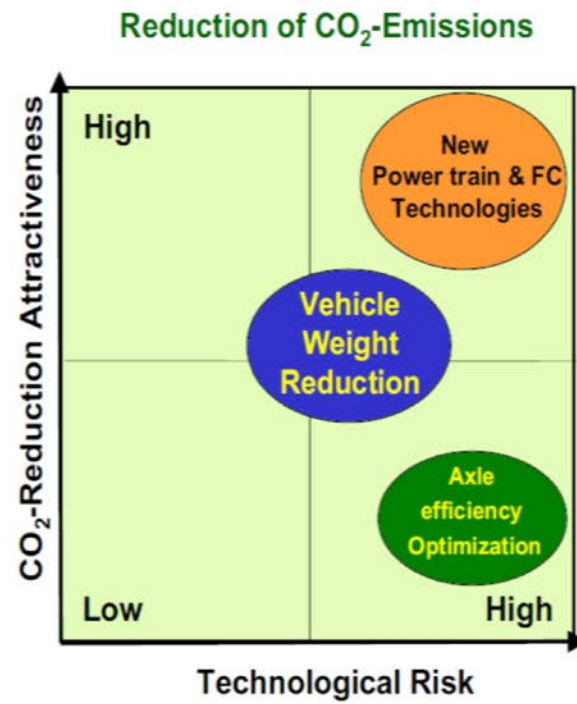
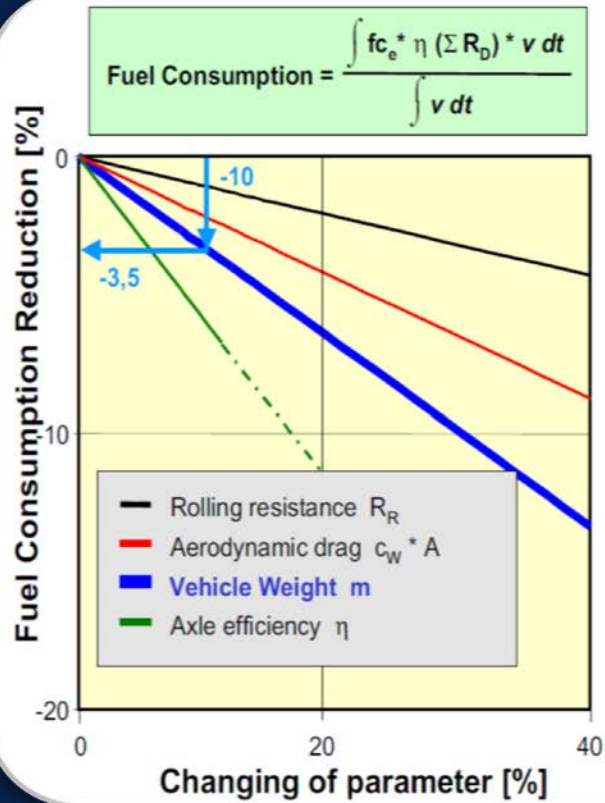
MÁS CAPACIDAD CON MENOS TARA



✓ Como conclusión del proyecto se ha obtenido una cisterna autoportante con un aumento de capacidad de 1000 lts (31.000 lts.) reduciendo su tara en 800 Kg. (5.680 Kg).

✓ La reducción de tara de 800 kg supone un aumento del **3%** más en la capacidad de carga útil, lo que implica al transportista una mejora en su competitividad.





- ✓ Se estima un ahorro de combustible entre un **1%** a un **2,5%** cuando la cisterna circula sin carga.
- ✓ Estos beneficios aportan sostenibilidad al medio ambiente, reduciendo las emisiones de CO₂. (se estima una reducción entre un **4%** a un **5%**).





gracias por su atención!